## 現場だより

# 【度会橋2期(P3~P6)工事(進捗状況)】

202419007 主要地方道鳥羽松阪線(P3~P6支承工)工事 発注者:三重県 伊勢建設事務所

R7.11.1

## 着手前



足場組立

## ブラケット取り付け

### 鉄筋探査



の鉄筋の位置の確認

ボルト削孔機械

通称アトラー

アンカーボルト削孔



コンクリートの中の鉄筋に 当らない所に穴をあけます

ブラケット取付

アンカーボルト定着



エポキシ樹脂を注入します

<u>ブラケット搬入</u>

交通量が多いため夜間作業

アンカーボルト定着完了

VFORM使用しての アンカーボルト位置の測定



アンカーボルトの位置を確認して、 ブラケットを製作します

### 主桁補強取付



取付箇所を整地します



型紙を使用してボルトの位置を ポンチで印をします

ボルト穴削孔



ボルト削孔機械(アトラー)を使用して、 印をした所に合わせて削孔します

## 支承取り換え



補修・完成

台座を50mm程度削ります

## 台座アンカー削孔



鉄筋を入れる穴を削孔します

P4P5無収縮モルタル打設

## ジャッキアップ

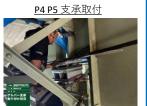


支承解体の為油圧ジャッキで 3mm程、桁をあげます



既存支承撤去

ガスやチェーンブロックなどを 使い解体を行います



<u>P3 P6 ゲルバー部</u>



夜間にて搬入 チェーンブロックを使い

取付終わり次第高力ボルトで締付 けます。ボルトは1次と本締めで二 回に分け締めていきます

## 交通量が多いため夜間作業

主桁補強材搬入

2025年3月から始まった本工事も残すところあと1カ月となりました。 あとは塗装、中間検査が終わり次第足場の解体です。

非常に危険な作業を伴いますので、作業員一同声を掛け合い作業を進めていきます。 また、2025年9月から3期工事(P6~A2)も並行して行っております。

事故の無い様に安全第一で作業を行いますので、

今後ともよろしくお願いいたします。

現場代理人・監理技術者 児玉 現場担当者 下田

補修して完成です



収縮を抑え、強度を向上さ せるために行います



発注者立会いの下 夜間にて打設を行いました



定着させていきます



取り付けていきます



SUSTAINABLE GOALS SDGs 取り組み宣言



